



UNSER NEUES SCHWERPUNKTZENTRUM METALL IN BASSUM

Im Jahr 2023 haben die Delme-Werkstätten zwei Schwerpunktzentren geschaffen: eines für Holz in Delmenhorst und eines für Metall am Standort Bassum.

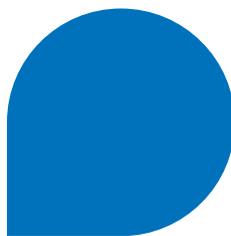
Im Schwerpunktzentrum Metall arbeiten rund 36 Menschen mit Behinderung gemeinsam mit vier erfahrenen Fachkräften aus dem Metallhandwerk (z. B. Zerspanungs- und Industriemechanik).

dw Delme-
Werkstätten
gGmbH



dw Delme-
Werkstätten
gGmbH

SCHWERPUNKT-
ZENTRUM METALL
BASSUM



Stand: April 2024

Delme-Werkstätten gGmbH
Schwerpunktzentrum Metall
Industriestraße 6 · 27211 Bassum
Tel. 04241 9301 0
E-Mail info@delme-wfbm.de

 [@wir_sind_delme](https://www.instagram.com/@wir_sind_delme)
www.delme-wfbm.de



METALL
VERARBEITEN



QUALITÄT
VON
MENSCHEN GEMACHT.



CNC-Fräsen:

CMX 50 U mit 5 Achsen (3+2)

Arbeitsraum

- > Max. Verfahrweg X-Achse 500 mm
- > Max. Verfahrweg Y-Achse 450 mm
- > Max. Verfahrweg Z-Achse 400 mm

Werkstück

- > Max. Werkstückdurchmesser 630 mm
- > Max. Werkstückhöhe 550 mm
- > Max. Werkstückgewicht 200 kg

Digitaler Messprojektor Keyence IM-8000

Durchführung von 100 % Messungen (inklusive Messprotokoll):

- > Werkstücke mit den Abmaßen 300 mm x 200 mm x 75 mm
- > Anhöhen durch Tastsensor
- > Bohrungen/Kegel mittels ausfahrbarem Lichttaster
- > Winkel oder Lochkreis z. B. zwischen mehreren zueinanderstehenden Bohrungen

Hiermit können auch **Sortierarbeiten** ihrer Produktion durchgeführt werden. (Schlecht- und Gutteile)

Was kann gemessen werden?

Diverse Bauteile, z. B.:

Drehteile, Schrauben und Bolzen, Werkzeuge, Frästeile, Druckgussteile, Zahnräder, Stanzteile, Federn, Profile, Spritzgussteile, Transparente Teile, Profile, Stecker

Bohren

Einbringen von Bohrungen, Senkungen und Gewinden bei Laserteilen

Sägen

Diverse Sägearbeiten



FÜR IHREN AUFTRAG BIETEN
WIR IHNEN DIE ÜBERNAHME
FOLGENDER ARBEITEN:

CNC-Drehen:

DMG CTX 310 eco mit Stangenlader

Arbeitsraum

- > Max. Verfahrweg X-Achse 160 mm
- > Max. Verfahrweg Z-Achse 450 mm

Werkstück

- > Max. Werkstückdurchmesser 50 mm
- > Max. Werkstücklänge 450 mm
- > Max. Stangendurchlass 80 mm

DMG CLX 450 mit Stangenlader, Gegenspindel und angetriebenen Werkzeugen

Arbeitsraum

- > Max. Verfahrweg X-Achse 276 mm
- > Max. Verfahrweg Y-Achse 120 mm
- > Max. Verfahrweg Z-Achse 755 mm

Werkstück

- > Max. Werkstückdurchmesser 400 mm
- > Max. Werkstücklänge 800 mm
- > Max. Stangendurchlass 80 mm



Schweißen

Schweißen MIG, MAG, WIG

(Manuelles Schweißen und mit dem Rundschweißautomaten)

Einpressen von Bauteilen

Mit einer Hydraulikpresse (bis 100 Tonnen)

Montage

- > Montieren und Komplettieren von Fertig- und Halbfertigprodukten
- > Kleben, Vernieten und Verschrauben von Bauteilen/ Dichtungen
- > Kommissionieren ihrer Bauteile

Wir freuen uns über Ihre Anfrage per Telefon unter 04241 9301 4060 oder E-Mail an vertrieb@delme-wfbm.de!